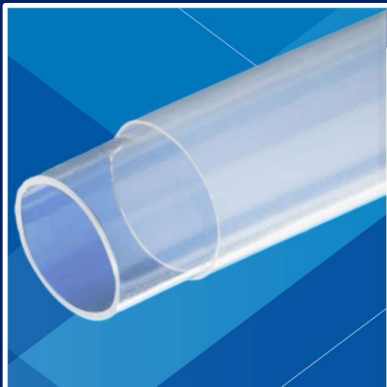


# WÄRMESCHRUMPFSCHLAUCH

## HTC-DTW

Hochtemperaturbeständiger Schrumpfschlauch PTFE/FEP  
für wasserdichte Verbindungen



### Highlights

- Temperaturbeständigkeit von - 190 °C bis 205 °C
- Äußerer Schlauch: PTFE  
Innerer Schlauch: FEP
- Innerer Schlauch fungiert als Schmelzkleber
- Farbe: transparent

### Produktabelle

Artikel- Bezeichnung	Vor Schrumpfung (mm)		Nach vollständiger Schrumpfung (mm)		Geeigneter Objektdurchmesser (mm)	Standardlänge Schnittstücke (m)
	Innendu.	Innendu. (max.)	Wandstärke nom.			
HTC-DTW - 036	0,91	0	N.V.		0 - 0,70	1.22
HTC-DTW - 060	1,52	0	N.V.		0 - 1,30	1.22
HTC-DTW - 130	3,3	0	N.V.		0 - 3,10	1.22
HTC-DTW - 160	4,05	0	N.V.		0 - 3,80	1.22
HTC-DTW - 190	4,8	1,6	0,9		1,90 - 4,50	1.22
HTC-DTW - 250	6,4	3,2	0,9		3,50 - 6,10	1.22
HTC-DTW - 350	8,9	4,8	0,9		5,10 - 8,60	1.22
HTC-DTW - 450	11,4	7,9	1,4		8,30 - 11,00	1.22
HTC-DTW - 700	17,8	11,2	1,4		11,60 - 17,40	1.22
HTC-DTW - 950	24,1	16	1,65		16,40 - 23,70	1.22

Erstellt: NH 01022021

Wir behalten uns Produktänderungen vor.

**WIR SIND DAS LAGER  
UNSERER KUNDEN.**

**HEINRICH THULESIUS GMBH & CO. KG**  
Zum Panrepel 15, D-28307 Bremen, GERMANY



KUNDENDIENST

Tel: +49 (0) 421-4895-0  
Fax: +49 (0) 421-4895-225  
E-Mail: [info@thulesius.de](mailto:info@thulesius.de)  
[www.thulesius.de](http://www.thulesius.de)

# WÄRMESCHRUMPFSCHLAUCH

## HTC-DTW

Hochtemperaturbeständiger Schrumpfschlauch PTFE/FEP  
für wasserdichte Verbindungen

### Technische Daten

Eigenschaften	Prüfungsart	Prüfanforderung	Typische Werte
Physikalisch	Längenänderung	Max. $\pm 10\%$	
	Härte (Shore)	D 55-60	
	Zug E-Modul (bei 23 °C)	350-700 N/mm <sup>2</sup> (FEP)	
Thermisch	Betriebstemperatur	-190 °C - 205 °C (FEP)	-190 °C - 205 °C 330 °C
	Min. Schrumpftemperatur	vollst. Schrumpfung	
	Schmelztemperatur	PTFE: 327 °C; FEP 253 - 82 °C	
	Reißfestigkeit (bei 23 °C)	19-25 NN/mm <sup>2</sup> (FEP)	
	Reißdehnung (bei 23 °C)	250-350%	
Chemisch	Brennbarkeit:	UL 94 V0	bestanden
	Wasseraufnahme	< 0,05%	
Elektrisch	Durchschlagfestigkeit	> 40kV/mm	

Erstellt: NH 01022021

Wir behalten uns Produktänderungen vor.

**WIR SIND DAS LAGER  
UNSERER KUNDEN.**

**HEINRICH THULESIUS GMBH & CO. KG**  
Zum Panrepel 15, D-28307 Bremen, GERMANY



KUNDENDIENST

Tel: +49 (0) 421-4895-0

Fax: +49 (0) 421-4895-225

E-Mail: [info@thulesius.de](mailto:info@thulesius.de)

[www.thulesius.de](http://www.thulesius.de)

**SUMITOMO  
ELECTRIC  
GROUP**